

Farba epoxidová dvojzložková základná zinkfosfátová EPONAL S 2300

JK 246 231 01
PN 112 360 93

Popis

Disperzia antikorózneho pigmentu a plnidiel v roztoku strednemolekulárnej epoxidovej živice a zmesi rozpúšťadiel s prídavkom aditív.

Použitie

S 2300 sa používa ako základný antikorózný náter na ocel', železo, pozinkovaný ocel'ový plech, hliník, mosadz v prostrediach s koróznou agresivitou C3 - C5. Nepoužívať na nátery prichádzajúce do priameho styku s potravinami, krmivami, pitnou vodou a na natieranie detského nábytku a hračiek.

Riedidlo

S 6300

Tvrdiaca prísada

S 7300 pre vytvrdzovanie pri teplote prostredia $>10^{\circ}\text{C}$
Objemový tužiaci pomer: 2,5 obj. dielov S 2300 : 1 obj. diel S 7300
Hmotnostný tužiaci pomer: 100 hm. dielov S 2300 : 25 hm. dielov S 7300
S 7301 pre vytvrdzovanie pri teplote od 0°C do 10°C
Objemový tužiaci pomer: 6 obj. dielov S 2300 : 1 obj. diel S 7301
Hmotnostný tužiaci pomer: 100 hm. dielov S 2300 : 10 hm. dielov S 7301

FYZIKÁLNA A TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA VÝROBKU V NATUŽENOM STAVE

VOC

0,290 kg/kg

TOC

0,166 kg/kg

Objemová sušina

52,6 \pm 1% obj.

Hmotnostná sušina

71% hm.

Hustota

1,43 g/cm³

Kategória

OR A.j

Hraničná hodnota VOC

500 g/l

Maximálny obsah VOC produktu

< 500 g/l

TECHNICKÉ ÚDAJE O VÝROBKU	
Vlastnosti v dodávanom stave	
teoretická výdatnosť	6,5 - 8,5 m ² /l pri hrúbke 60 - 80 μm
	4,5 - 5,9 m ² /kg pri hrúbke 60 - 80 μm

Zasychanie pri 60 - 80 μm	
tvrdiaca prísada S 7300 podmienky zasychania 23/50	
suchý na dotyk	2 h
suchý na manipuláciu	6 h
tvrdiaca prísada S 7301 podmienky zasychania 23/50	
suchý na dotyk	1 h
pre manipuláciu	3 h

Vlastnosti hotového náteru po 24 h od nanosenia

pril'navosť	st. 0 - 1
tvrdosť kyvadlom	najmenej 15%
krycia schopnosť	st. 1-2
ohyb cez tŕň ø3 mm	vyhovuje
odolnosť vhlbením	najmenej 5 mm
lesk	st. 4 - 5

Odporúčaný stav podkladu

- bez mastnoty, vlhkosti a iných nečistôt
- otryskanie na stupeň čistoty Sa 2^{1/2}
- minimálna teplota pri aplikácii + 10°C (pri použití tvrdiacej prísady S 7301 - 0 °C)
- teplota podkladu musí byť najmenej 3°C nad rosným bodom
- relatívna vlhkosť vzduchu v rozmedzí 30 – 70%

Predúprava čerstvo pozinkovaných plechov

- čistenie 5% vodným roztokom amoniaku s prídavkom saponátu (napr. na 1 l vody pridať 50 ml čpavkovej vody (25%-nej) a 50 ml saponátu), dôkladne rozotierať po podklade do vytvorenia peny
- oplach čistou vodou (napr. pomocou vapky)
- dokonalé vyschnutie podkladu

Pokyny k aplikácii

striekanie NT

odporúčané riedidlo	S 6300
objem riedidla	10 - 20%

striekanie VT

odporúčané riedidlo	S 6300
objem riedidla	0 - 5%
tryska	X 13-15
tlak	15 MPa

Štetec

odporúčané riedidlo	S 6300
objem riedidla	5 - 10%

Príklad postupu

NÁTER NA KOV (ocel):

podklad otryskaný na čistotu Sa 2^{1/2}, najneskôr do 2 h po otryskaní sa nanesie náter

1 krát **S 2300** 60 – 80 µm

1 krát U 2094 60 µm

alebo

1 – krát **S 2300** 60 – 80 µm

1 – krát S 2324 100 µm

1 – krát U 2094 60 µm

Nanášanie, riedenie, čistenie náradia

Nanáša sa striekaním alebo štetcom. Náter zasychá po natužení. Pred aplikáciou sa musí farba dokonale premiešať odo dna obalu. Tuží sa v predpísanom pomere a potom riedi podľa spôsobu aplikácie riedidlom S 6300. Natužená a nariadená zmes sa po premiešaní nechá odstáť cca 15 min., aby zložky zreagovali a vyprchali vzduchové bubliny. Životnosť natuženej a nariadenej zmesi je najmenej 4 h., pripravuje sa preto také množstvo natuženej zmesi, ktoré sa dá počas tejto doby spracovať. Vysoká vlhkosť vzduchu a nízka teplota prostredia predlžuje zasychanie a môže byť príčinou rôznych chýb náteru. Na vzduchu zaschnutý náter (pri podmienkach 23/50) vytvrdzovaný tvrdiacou prísadou S 7300 je možné pretrieť ďalšou vrstvou po cca 12 h. Pre aplikácie pri nízkych teplotách sa používa tvrdidlo S 7301, pri použití tvrdidla S 7301 v podmienkach 23/50 je možné pretrieť náter po cca. 1,5 h. Nesprávny pomer tuženia má podstatný vplyv na zhoršenie úžitkových vlastností náteru. Náradie sa čistí riedidlom S 6300, C 6000 alebo prípravkom P 8500.

Balenie

Podľa aktuálnej ponuky

Podmienky skladovania

Neskladovať spoločne s požívatinami a krmivami. Skladovať v pôvodných, dobre uzatvorených obaloch pri teplote +5 až +25°C v suchom a vetranom sklade bez priameho účinku slnečného žiarenia. Skladovacie priestory musia zodpovedať skladovaniu horľavých kvapalín II. triedy nebezpečnosti.

Stupeň horľavosti

Horľavá kvapalina II. triedy nebezpečnosti

Spôsob likvidácie odpadu

Je uvedený v KBÚ

Bezpečnosť a hygiena pri práci

Je uvedená v KBÚ

Údaje o výrobcovi a dovozcovi - distribútorovi

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7, 919 04 Smolenice, Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: + 421/33/5560 555

www.chemolak.sk

marketing@chemolak.sk

priemysel@chemolak.sk

Upozornenie

Tieto informácie a uvedené odporúčenia vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovaní alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné ich prispôbiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitia a podmienkam pri spracovaní - aplikácii. Užívatelia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zvážiť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvniť konečnú kvalitu povrchovej úpravy. Vyhradzuje si právo na zmenu údajov v technicko-propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.